



GRANULAT

GRANULAT-
DOSIERANLAGEN

COM
MINI-COM



WÜRSCHUM



COM Granulat Farbdosieranlagen

Vielseitiges System mit sehr genauer Dosierung und pneumatischer Förderung von Granulat und Compactpigment direkt in den Betonmischer oder in einen Filterzyklon.

Für die moderne Herstellung von farbigen Betonprodukten empfiehlt sich der Einsatz von Granulat, für höchste Präzision und Sauberkeit.

Funktionsbeschreibung

Die Farbgranulate werden in Big-Bag Säcken angeliefert und in Container umgefüllt oder in eine Entleerstation eingehängt. Diese werden dann mit dem Stapler auf das Stahlbau-Untergestell aufgesetzt. Die Pigmente bzw. die Granulate gelangen über das Vorsilo und die Zufuhrschläuche zu den Vibrationsrohren, die über Grob- und Feinstromdosierung die Farbe in die elektronische Waage dosieren.

Aus dem Wiegebehälter kann in bis zu 6 Druck-/Sendegefäße entleert werden. In diesen Sendegefäßen kann die verwogene Charge zwischengelagert werden. Die Charge kann auf Anforderung sofort zum Mischer gefördert werden, während die nächste Charge bereits abgewogen wird. Die Förderung erfolgt in den Mischer mit Mischerentstaubung oder in einen Filterzyklon.



COM 70-3 Granulatdosieranlage mit drei Zwischenbehältern für 6 Farben in 3 Mischer mit einem elektronischen Wiegebehälter



Vorteile:

- Vielseitiges System für Granulat und Compactpigment
- Grob-/Feindosierung auch mit Superfein möglich für höchste Genauigkeit ± 5 g, mit Absperrventil
- Kurze Dosierzyklen, bis zu 1 kg/sek Dosiergeschwindigkeit
- Schnelle pneumatische Förderung
- Exakte elektronische Verwiegung
- Unbegrenzte Zahl von Mischfarben – additive Dosierung
- Umfassender Kundendienst
- Separate Sendebehälter für jeden Mischer mit COM 70-3 und COM 70-6
- Bis 6 Chargen können gepuffert werden - ideal für „Colourmix“ Produktion
- Stabiles Stahlbau-Untergestell
- Filterzyklon über dem Mischer, auch als Waage CF 40-S
- Trockene staubfreie Verarbeitung im Mischer durch Mischerentstaubung
- Baukastensystem – erfüllt sämtliche Anlagenanforderungen

NEU - Höchste Präzision ± 1 g



▲ **COM 70-1** Granulatdosieranlage mit einem Zwischenbehälter für 4 Farben in 2 Mischer mit einem elektronischen Wiegebehälter

▼ **COM 70-3** Granulatdosieranlage mit 3 Sendebehältern für 6 Farben in 3 Mischer. Niedrige Bauhöhe mit Wechselcontainer GC 1500





COM Granulat Farbdosieranlagen



Vorteile:

- Staubfreie Entleerung des Wiegebehälters in den Sendebehälter.
- Die nächste Charge kann verwogen werden, sobald der Wiegebehälter leer ist.
- Keine Verzögerung beim Wiegen, da Charge gleichzeitig zum Mischer gefördert werden kann.
- Integrierte Dosiersteuerung mit anwenderfreundlichem Touchpanel.
- Gleiche Bauhöhe wie Type COM 70-3, ermöglicht die zukünftige Erweiterung.

◀ COM 70-1

Kostengünstiges Einstiegsmodell mit separatem Sendegefaß als Zwischenpuffer. Ein Wiegebehälter entleert in einen Sendebehälter, der einen, oder mit Rohrweichen mehrere Mischer versorgt.

COM 70-3 ▶

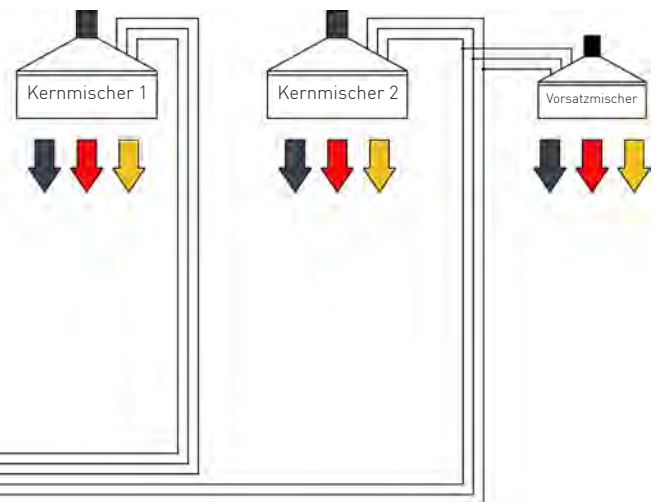
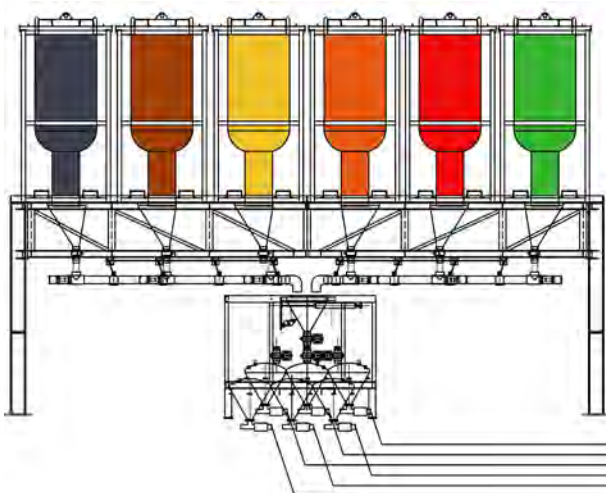
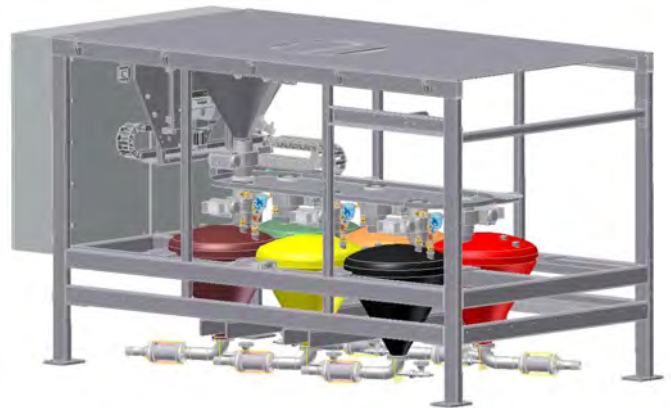
Ein Wiegebehälter entleert in 2 bzw. 3 Sendebehälter die je einen Mischer versorgen, oder zur Vorverwiegung mehrerer Farbchargen dienen. Damit kann die Farbcharge sofort in den Mischer befördert werden.





COM 70-6

In der neuen 6-fach Dosieranlage COM 70-6 können 6 unterschiedliche Farbchargen verwogen und gepuffert werden, sodass jede Farbe sofort zur Verfügung steht. Das ist optimal für eine Anwendung mit 6 verschiedenen Farben im Vorsatz oder für eine Anlage mit bis zu 6 Mixern, die Farbe benötigen.



Vorteile von COM 70-3 und COM 70-6:

- Jedem Mischer kann ein separater Sendebehälter als Zwischenbehälter zugeordnet werden.
- Keine Verzögerung, da alle Farbchargen sofort zur Verfügung stehen und gleichzeitig zu mehreren Mixern gefördert werden können.
- Bis zu sechs Sendebehälter zur Vorverwiegung mehrerer Farbchargen parallel für „Colourmix“ Produktion.
- Die nächste Charge kann sofort verwogen werden, sobald der Wiegebehälter leer ist.



MINI-COM Präzisionsdosieranlage

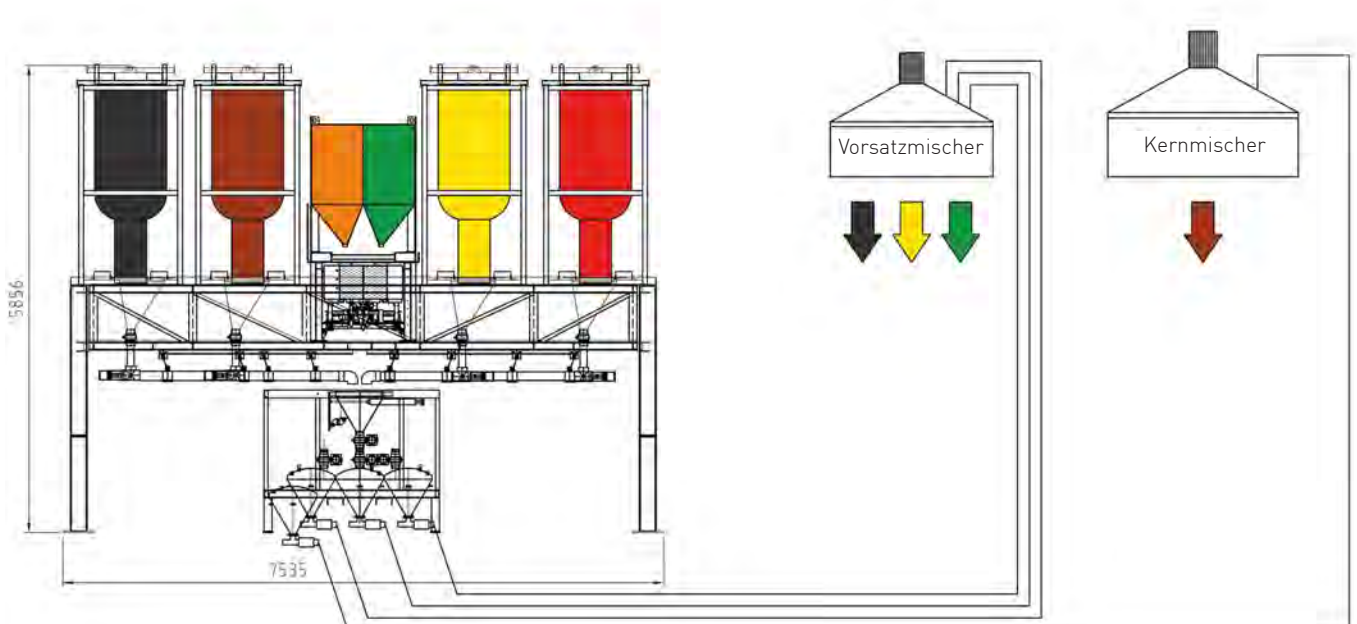
Mit der hochpräzisen Dosieranlage Type MINI-COM können auch sehr kleine Farbkomponenten exakt dosiert werden. Gerade bei der Herstellung von rezeptgesteuerten Mischfarben eröffnet dies neue Möglichkeiten der Farbgestaltung. Neben der Möglichkeit als stand-alone Anlage kann es auch in eine existierende Dosieranlage in der Mitte integriert werden. Die Kleinkomponenten mit Mengen von 20 bis 200 g werden in einer kleinen hochpräzisen Waage vorverwogen und in die größere Waage dazu gegeben. Die größeren Mengenkompontenten von 200 g bis 30 kg werden in der COM 70 Anlage mit Big-Bag verwogen. Danach kann die Gesamtcharge pneumatisch in die Betonmischer gefördert werden.



◀ **COM 70-1**
mit 4 Farben aus Big-Bag und
MINI-COM 10-2
mit 2 Farben aus Papiersäcken

COM 70-4
mit 4 Farben aus Big-Bag
und 4 Sendegefäßen, drei
in den Vorsatzmischer und
eines in den Kernmischer
MINI-COM 10-2
mit 2 Farben aus
Papiersäcken

▼



Präzisionsdosieranlage **MINI-COM**



Das MINI-COM System kann höchste Genauigkeiten bis zu +/-1g dosieren. Es ermöglicht dem Hersteller von Betonwaren exakt die gewünschte individuelle Farbschattierungen zu erreichen. Das MINI-COM kann mit einem Wechselcontainer befüllt werden, der aus bis zu vier Segmenten besteht. Es kann aber auch direkt mit Papiersäcken von 25 kg befüllt werden. Der Haupteinsatzbereich ist im Vorsatz für Pflastersteine zu finden. Das MINI-COM kommt auch bei wet-cast Produkten oder überall, wo es auf höchste Farbpräzision ankommt zur Anwendung. Das MINI-COM kann auch als Ergänzung auf eine bestehende Granulatanlage Type COM montiert werden.

NEU - Höchste Präzision $\pm 1g$

◀ **MINI-COM 10-4**
für 4 Granulate
mit Wechselcontainer
mit 4 Segmenten

Zubehör / Steuerung



Filterzyklon CF 40

Es kann statt direkt in den Mischer auch in einen Filterzyklon über dem Mischer gefördert werden. Dies ist notwendig, wenn die Mischer nicht dicht sind oder eine schnelle Entleerung erforderlich ist. Der Filterzyklon ist mit Abschockeinrichtung, Zwischentrichter aus Edelstahl und wartungsfreundlichem Filterelement ausgerüstet und kann optional auch als Waage CF 40-S ausgeführt werden.



Zubehör

- Filterzyklon mit Zwischenbehälter über dem Mischer
- Filterzyklon als Waage mit Zwischenbehälter über dem Mischer
- Verteilung in mehrere Mischer über Rohrweichen
- Wechselcontainer mit Drehklappe zum Entfernen eines teilentleerten Behälters
- Wechselcontainer mit extra niedriger Bauhöhe
- Mischerentstaubung mit Motor

Steuerung

- PC Steuerung mit Prozessvisualisierung, Statistiken, Passwortschutz, Fernzugriff und Reporting
- Touchpanel mit Rezeptsteuerung, Visualisierung, Fernwartung
- Steuerung kann auch in die Mischanlagensteuerung integriert werden. Gerne liefern wir dazu die nötigen Unterlagen.

◀ **Filterzyklon CF 40-S**
mit elektronischer
Wägezelle und leicht zu reinigendem Filterelement



COM Granulat Farbdosieranlagen

Vielseitige, bewährte Granulatanlagen in kundenspezifischen Ausführungen.



◀ Kombinierte Farb-Dosieranlage mit zwei **COM 70-2** für 6 Farben in 4 Mischer mit 2 Wiegebehältern und 4 Sendebehältern. System ist ausgerüstet mit 6 Wechselcontainern für niedere Bauhöhe



◀ **COM 70-1** Granulat Dosieranlage für 5 Farben in 2 Mischer mit einem Wiegebehälter, einem Sendebehälter und einer Rohrweiche

Würschum GmbH

Hedelfinger Str. 33
73760 Ostfildern
Germany

Tel.: +49 711 448 13-0
Fax: +49 711 448 13-40

info@wuerschum.com
www.wuerschum.com